

TTC

Interfaz Internacional

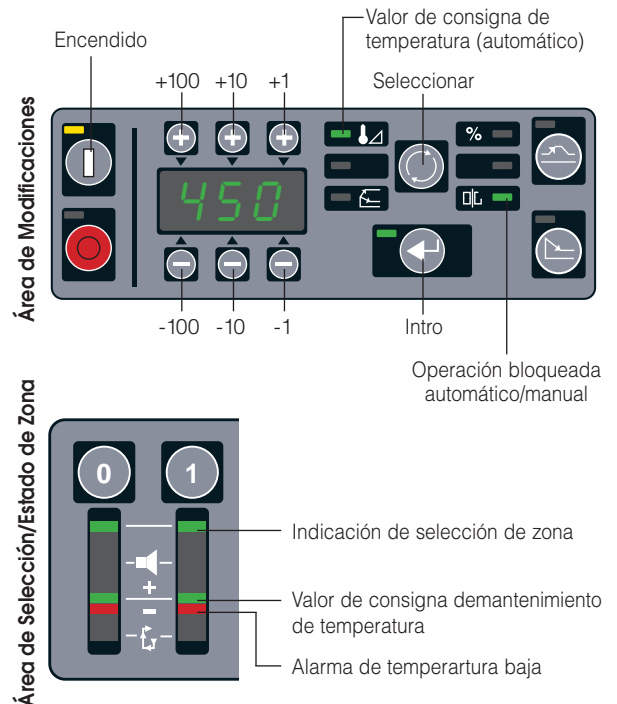
Funcionamiento Básico



Gammaflux®

TTC, Procedimiento de Puesta en Marcha

- 1 Sequen el molde de ciclo, apliquen pleno tonelaje, 3 ó 4 veces (contraigan cualesquiera cables con antelación al funcionamiento)
- 2 Abran el desconectador principal
- 3 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Área de Modificaciones – Seleccionen el valor de consigna de la temperatura. Introduzcan el valor de consigna. Pulsen Intro. Se ajustarán todas las zonas.
- 4 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Área de Modificaciones– seleccionen funcionamiento bloqueado automático/manual. Introduzcan "0" para automático. Pulsen Intro. Todas las zonas se ajustarán a automático.
- 5 Seleccionen "Todos" ("All") los grupos. Pulsen "encendido" ("Power 'On'"). Pulsen Intro. Apliquen potencia a los colectores primero si lo requiere el proveedor de los colectores.
- 6 Las zonas indicarán una alarma de temperatura baja. Las zonas están próximas a, o manteniendo, el valor de consigna cuando el piloto del valor de consigna de mantenimiento de la temperatura está iluminado.



 **Gammaflux®**

Gammaflux

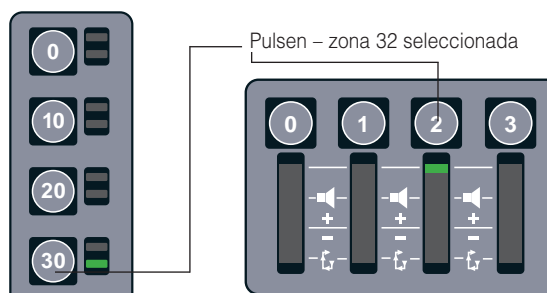
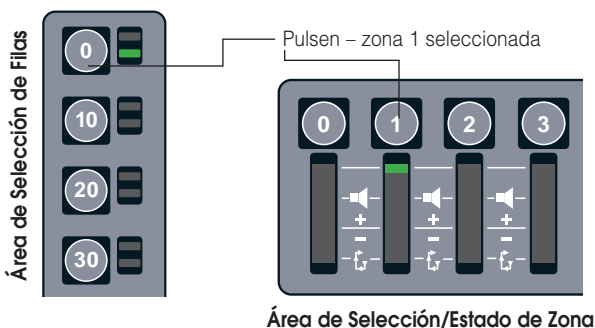
Sterling, VA USA Tel. +1-(703) 471-5050

Wiesbaden, Germany Tel. +49-(0)-611-973430

Ube, Japan Tel. +81-(836) 54-4369

www.gammaflux.com; www.gammaflux.de

Cómo Seleccionar una Zona



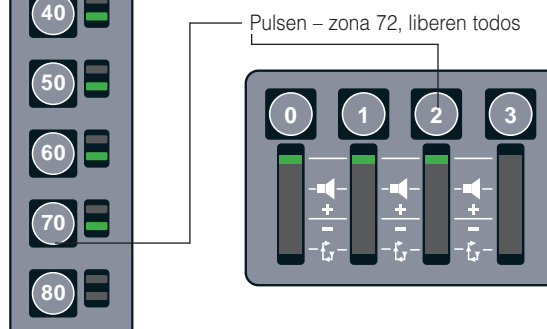
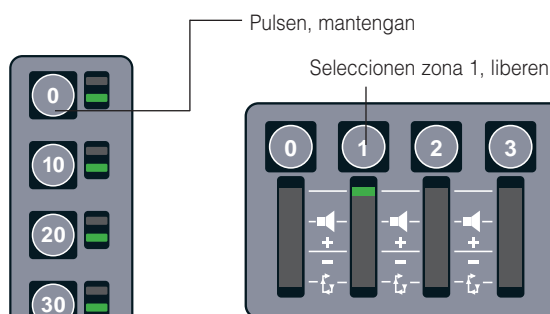
Cómo Introducir un Valor de Consigna

Introduzcan el Valor de Consigna de Temperatura Automático

- 1 Seleccionen zona(s)
- 2 Seleccionen el valor de consigna de temperatura (automático)
- 3 Introduzcan el valor de consigna de temperatura
- 4 Pulsen Intro para confirma



Cómo Seleccionar un Grupo de Zonas



Zonas 1 - 72 seleccionadas
Hagan cualquier modificación 1 - 72

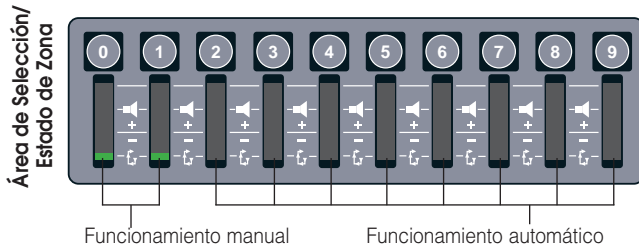
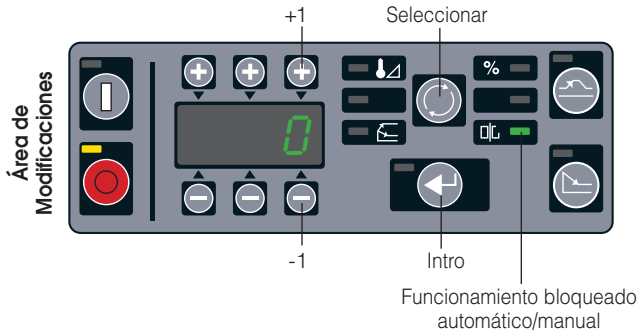
Introduzcan el Valor de Consigna de Potencia de Salida en % Manual

- 1 Seleccionen zona(s)
- 2 Seleccionen el valor de consigna de potencia de salida en % manual
- 3 Introduzcan el valor de consigna en % manual (de 0 a 100%)
- 4 Pulsen Intro para confirmar

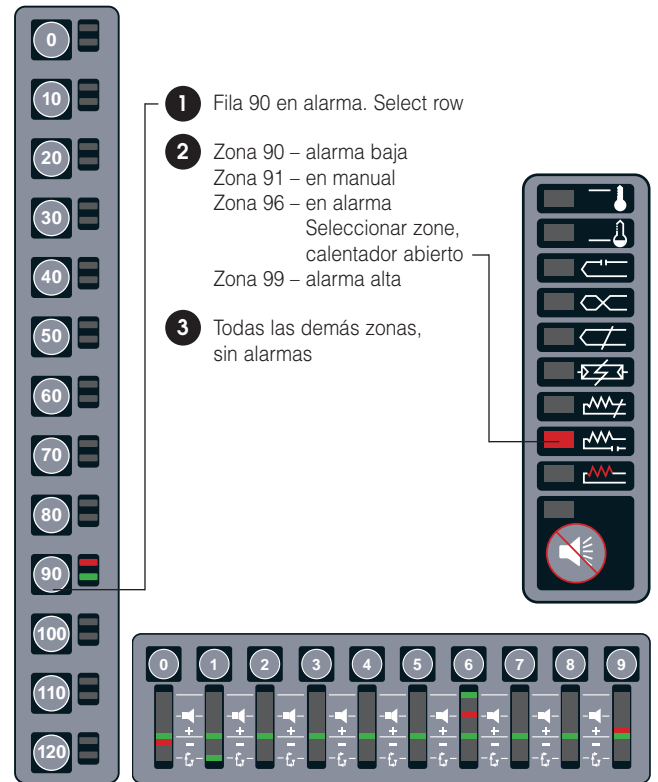


Cómo Seleccionar Automático o Manual

- 1 Seleccionen zona(s)
- 2 Seleccionen funcionamiento bloqueado automático/ manual
- 3 Introduzcan "0" para automático o control de bucle cerrado
Introduzcan "1" para manual o control de bucle abierto
Introduzcan "2" para bloquear la zona Inactiva ("Off")
- 4 Pulsen Intro para confirma



Cómo Visualizar Todas las Zonas Rápidamente



Cómo visualizar los Datos del Proceso

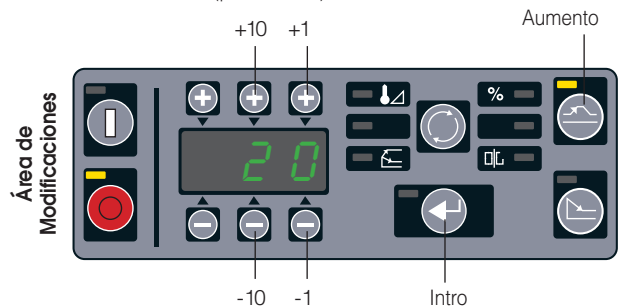
- 1 Seleccionen la zona a visualizar
- 2 Seleccionen el elemento a visualizar



¿Por Qué Aumento (Boost)? Cómo Aumentar

Aumento (Boost) eleva temporalmente la temperatura de una zona o un grupo de zonas (normalmente boquillas) para quitar una pieza en bruto en frío en la puesta en marcha. Cómo Visualizar los Datos del Proceso

- 1 Seleccionen la(s) zona(s)
- 2 Pulsen Aumento (Boost). Introduzcan la magnitud de aumento. Pulsen Intro
- 3 La temperatura de la(s) zona(s) aumentará 20°F/11°C (por defecto) durante 1 minuto (por defecto)



(Para cancelar el aumento, pulsen Aumento)

Área de Selección de Fila

Fila seleccionada

Fila en estado de alarma

Área de Visualización

Temperatura Potencia de Salida, %

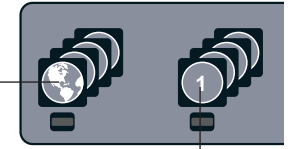
Valor Real Seleccionar

Grados C si está encendido,
Grados F si está apagado

Desviación del valor de consigna automático

Amperios

Área de Selección de Grupo



Todos los Grupos ("All Group") - Selecciona todos los grupos del sistema

Grupo Personalizado ("Custom Group") - Selecciona el grupo de zonas del usuario. Seleccionen zonas para guardar, pulsen el botón de grupo de cliente hasta que destelle (5 segundos)

Área de Modificaciones

Activación (Encendido cuando todas las zonas desbloqueadas están activadas)

Modificar/ver valor de consigna de temperatura automático

Modificar/ver valor de consigna de potencia de salida en % manual

+100 +10 +1 Seleccionar

-100 -10 -1 Intro

Aumento (Boost) - Incremento temporal para la(s) zona(s) seleccionada(s). Límite de tiempo y temperatura ajustables en la preparación avanzada (Para cancelar el Aumento, pulsen Aumento).

Espera (Standby) - (zonas seleccionadas). Modificación del valor de consigna automático a la temperatura en la preparación avanzada (220°F/104° por defecto); reducción a la mitad del valor de consigna de % manual. Puede indicar protección de material/entrada a distancia en espera, véase preparación avanzada (Para cancelar Espera, pulse Espera)

Desactivación (Encendido cuando todas las zonas están desactivadas)

Ajuste (TRBM) - Modificación del valor de consigna automática permanente para la(s) zona(s) seleccionada(s), (±20°F/ 11°C por defecto). Seleccione la(s) zona(s), introduzca la magnitud de la modificación, todas las zonas seleccionadas se modificarán

Funcionamiento bloqueado automático/manual, modificar/ver

Área de Selección/Estado de Zona

Zona seleccionada cuando está encendido

Funcionamiento manual o en % cuando está encendido

Alarma para zona cuando está encendido. Seleccione zona, verifique el área de alarma

Alarma de alta Temp., (+20°F/11°C por defecto) seleccionable en preparación avanzada

Valor de consigna de mantenimiento de la temperatura (automático) o zona "Activada" (manual)

Alarma de baja temperatura (-20°F/11°C por defecto) seleccionable en preparación avanzada.

Área de Alarma

Temperatura alta (+20°F/11°C por defecto)

Temperatura baja (-20°F/11°C por defecto)

Termopar (T/C) Abierto - Conexión del T/C rota

Termopar Invertido - La conexión del T/C está cableada de + a - en algún punto

Termopar Contraído - El T/C está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: potencia de salida del 100%, debe ver +20°F/11°C en 5 minutos).

Contracción Verdadera - Lectura de la temperatura demasiado lejos para controlar - embalamiento. Contracción Falsa - El calentador es demasiado pequeño para calentar la zona

Fusible Abierto - Fusible del módulo defectuoso

Calentador Cortocircuitado - El calentador está cortocircuitado o excede de la capacidad máxima del módulo

Calentador Abierto - Conexión del calentador rota

Potencia de Salida Incontrolada - El módulo tiene una potencia de salida incontrolada. Todas las zonas del módulo se "apagan" automáticamente.

Quiten la Alarma - apaguen la luz/el relé