

Version 2.0
Spanish

TTC

Interfaz Internacional

Preparación Avanzada /
Localización y Solución de Averías



TTC - Desfile Continuo en Pantalla

- 1 Desfile Continuo en Pantalla por Filas**
Seleccione las zonas para el desfile en pantalla.
Pulse a la vez Seleccionar en el Área de Visualización e Intro. Las filas seleccionadas desfilarán en pantalla. Vea las zona(s) de un grupo. Vea filas automáticamente.
- 2 Desfile Continuo en Pantalla por Zonas**
Seleccione las zonas para el desfile en pantalla.
Pulse a la vez Seleccionar en el Área de Modificaciones e Intro. Las zonas seleccionadas desfilarán en pantalla. Vea las zona(s) de un grupo individualmente.



Errores



Error de Puesta en Marcha

E-0 = No se encuentran zonas
E-1 = Desajuste de configuración

Soluciones (Área de Modificaciones - Intro)

Ordene a la interfaz que haga una de las cosas siguientes:
1 – Leer la configuración desde el sistema (recomendado)
2 – Enviar la configuración al sistema desde la interfaz
3 – Localizar zonas (localizador de zonas)

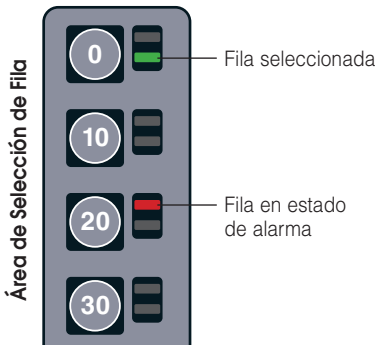
Error de Carga de Menú

E-2 = Desajuste de menú, no se cargará, pulse Intro para despejar el error.

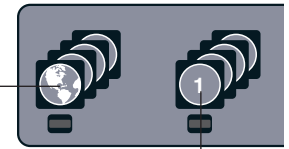


Gammaflux

Sterling, VA, EE.UU. Tel. +1-(703) 471-5050
Wiesbaden, Alemania Tel. +49-(0)-611-973430
Ube, Japón Tel. +81-(836) 54-4369
Singapur Tel. +65-901-83710
www.gammaflux.com; www.gammaflux.de



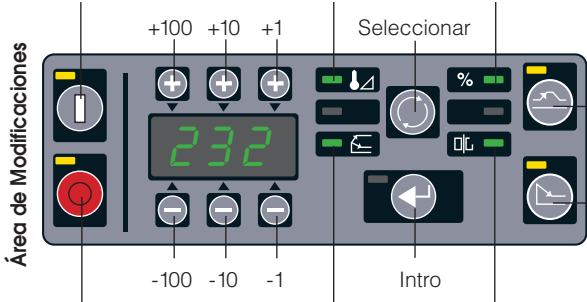
Área de Selección de Grupo



* Activación (Encendido cuando todas las zonas desbloqueadas están activadas)

* Modificar/ver valor de consigna de temperatura automático

* Modificar/ver valor de consigna de potencia de salida en % manual



Aumento (Boost) – Incremento temporal para la(s) zona(s) seleccionada(s). Limite de tiempo y temperatura ajustables en la preparación avanzada (Para cancelar el Aumento, pulse Aumento)

Espera (Standby) – (zonas seleccionadas). Modificación del valor de consigna automática a la temperatura en la preparación avanzada (220°F/104°C por defecto); reducción a la mitad del valor de consigna de % manual. Puede indicar protección de material/entrada a distancia en espera, véase preparación avanzada (Para cancelar Espera, pulse Espera)

Todos los Grupos ("All Group"). Selecciona todos los grupos del sistema

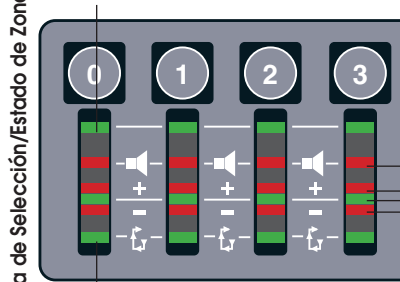
* Grupo Personalizado ("Custom Group") – Selecciona el grupo de zonas del usuario. Selecciona zonas para guardar, pulse el botón de grupo de cliente hasta que destelle (5 segundos)

* Desactivación (Encendido cuando todas las zonas están desactivadas)

Ajuste (TRBM) - Modificación del valor de consigna automática permanente para la(s) zona(s) seleccionada(s), ($\pm 20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto). Seleccione la(s) zona(s), introduzca la magnitud de la modificación, todas las zonas seleccionadas se modificarán

* Funcionamiento bloqueado automático/manual, modificar/ver

Zona seleccionada cuando está encendido



Alarma para zona cuando está encendido. Seleccione zona, verifique el área de alarma

Alarma de alta Temp., ($+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto) seleccionable en preparación avanzada

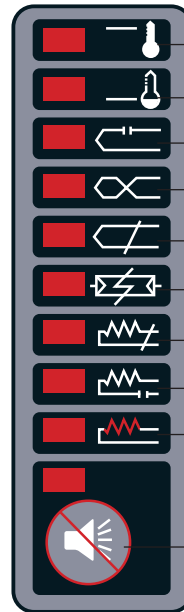
Valor de consigna de mantenimiento de la temperatura (automático) o zona "Activada" (manual)

Alarma de baja temperatura ($-20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto) seleccionable en preparación avanzada.

Funcionamiento manual o en % cuando está encendido

* Guardado en el menú

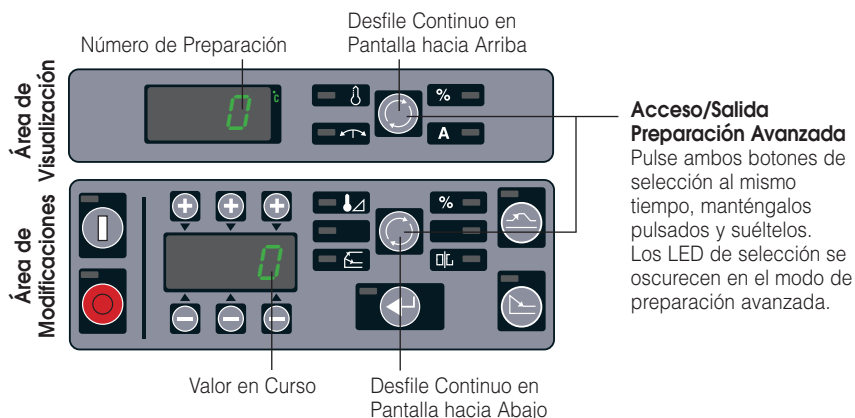
Área de Alarma



- Temperatura alta ($+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto)
- Temperatura baja ($-20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ por defecto)
- Termopar (T/C) Abierto – Conexión del T/C rota
- Termopar Invertido – La conexión del T/C está cableada de + a - en algún punto
- Termopar Contraído - El T/C está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: potencia de salida del 100%, debe ver $+20^\circ\text{F}/11^\circ\text{C}$ en 5 minutos).
- Contracción Verdadera – Lectura de la temperatura demasiado lejos para controlar – embalamiento. Contracción Falsa – El calentador es demasiado pequeño para calentar la zona
- Fusible Abierto –Fusible del módulo defectuoso
- Calentador Cortocircuitado - El calentador está cortocircuitado o excede de la capacidad máxima del módulo
- Calentador Abierto – Conexión del calentador rota
- Potencia de Salida Incontrolada – El módulo tiene una potencia de salida incontrolada. Todas las zonas del módulo se "apagan" automáticamente.
- Quite la Alarma – apague la luz/el relé

Preparación Avanzada

La interfaz Internacional TTC se envía al cliente de manera que no se requiere ningún trabajo de preparación para el funcionamiento básico. Se pueden introducir valores de consigna en automático y manual y la zona se controlará activando ("On") la potencia de la zona. Muchos clientes requieren características avanzadas que respondan satisfactoriamente a su operación. Esta página describirá los puntos básicos de la "Preparación Avanzada". Tenga en cuenta que los niveles de seguridad no son estándar. Para poner seguridad en la Interfaz International TTC debe activar la seguridad seleccionando sus propios códigos de seguridad personalizados.



Guía de Preparación Avanzada – Seguridad de Nivel 2 para Modificar

Nº	Límite (por defecto)	Explicación (*guardado en el menú)	Ajuste individualmente por zona
(0)	0-10 (0)	Restaurar preparación de molde – acceder a preparación avanzada. 0 – ver área. Seleccionar menú 1-10. Intro para restaurar	
(1)	0-10 (0)	Guardar preparación de molde – acceder a preparación avanzada. 1 – ver área. Seleccionar menú 1-10. Intro para guardar	
(2)	+/-100°F/55°C (20°F/11°C)	* Valor de consigna de temperatura de aumento. 2 – ver área. Magnitud de temperatura añadida al valor de consigna automático durante un aumento (Boost)	
(3)	0-300 segundos (60)	* Valor de consigna de tiempo de aumento. 3 – ver área. Cantidad de tiempo en que el Aumento está activo	
(4)	-31 a 27 (0)	* Valor de consigna de algoritmo (sólo ver). Ver la selección de sintonización automática o valor de sintonización manual	
(5)	0-1000°F/537°C (20°F/11°C)	* Valor de consigna de alarma de desviación de la temperatura. La temperatura real activa la alarma de zona individual en esta magnitud +/- valor de consigna	
(6)	0-1000°F/537°C (220°F/104°C)	* Valor de consigna de espera (standby) (individual). Cuando se activa Standby todas las zonas automáticas en el grupo en espera se controlarán de acuerdo con este valor de consigna	
(7)	-31 a 27 (0)	* Ajuste del control de algoritmo (individual). 0 = selección automática. Para ver el valor de sintonización actual, seleccione el código 4. Selección manual: 10 a 17 sintonización rápida con retardo creciente, 20 a 27 sintonización lenta con retardo creciente -1 = sintonización muy rápida; -17 a -10 sintonización rápida con retardo creciente, -27 a -20 sintonización muy rápida con retardo creciente -30 y-31 sintonización ultra rápida de baja masa. P = sintonización de selección automática realizada (ver área)	
(8)	de 0 a 54.0 minutos (5)	* Tiempo de detección de Tempopar contraído (individual). 0 = normal (98+% de potencia de salida, 20°F/11°C en 5 minutos). Modificar la magnitud del temporizador de alarma	
(9)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* Alarma de sobret temperatura crítica. Si se excede de esta temperatura durante 8 segundos, se desactivan todas las zonas en automático.	
(10)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* Límite de valor de consigna automático. El valor de consigna máximo que un operario puede introducir en automático	
(11)	0-100% (100%)	* Límite de valor de consigna manual. El valor de consigna máximo que un operario puede introducir en manual	
(12)	0-1000°F/537°C (50°F/28°C)	* Límite de Aumento (Boost). La cantidad máxima de grados que un operario puede subir o bajar la(s) zona(s) durante un aumento brusco	
(13)	0-1000°F/537°C (100°F/56°C)	* Límite de Ajuste (Trim). La cantidad máxima de grados en que un operario puede modificar permanente la(s) zona(s) durante un ajuste.	
(14)	0 ó 1 (0)	* Habilitar la entrada de protección de material. Debe ver la repetición de entrada en el tiempo seleccionada o se activará el grupo en espera (standby). 0="Desactivado"; 1="Activado"	
(15)	de 0 a 1000 segundos (0)	* Tiempo de protección de material. Magnitud de tiempo desde la señal de entrada de 22 a 132 V C.A./N C.C. para activar el grupo en espera a menos que se repita la señal	
(16)	0- 2 (0 = todas las zonas)	* Ajustar el grupo en reserva (standby). Seleccionar zona(s) para entrar en reserva cuando se activa mediante entrada a distancia. 0=todos; 1=visualizar; 2=almacenar	
(17)	0 a 2 (0 = todas las zonas)	* Ajustar el grupo de activación subordinada. Seleccionar zona(s) a calentar dentro de 20°F/11°C una de otra hasta el valor de consigna. 0=todos; 1=visualizar; 2=almacenar	
(18)	0 a 4 (0)	* Power Priority™. 0 = (apagado). 1 a 4 = suavizado aumentado de la salida de energía. A = Power Priority™ está activo (ver área)	
(19)	0 ó 1 (0)	* Activación subordinada habilitada. 0 = "Desactivado"; 1 = "Activado"	
(20)	0 ó 1 (0)	Selección de Grados F ó C. 0 = "grado F"; 1 = "grado C"	
(21)	0 ó 1 (0)	Selección de termopar de tipo J ó K. 0 = "tipo J", 1 = "tipo K"	
(22)	0 ó 1 (0)	* Estado de potencia de zona en la puesta en marcha. 0="todas las zonas desactivadas"; 1="zonas activadas cuando se apagó por última vez, permanecer Activadas"	
(23)	---	Reservado para uso futuro	
(24)	---	Reservado para uso futuro	
(25)	0-999 (ninguno)	Nivel 1 de código de seguridad. Deberán estar en nivel 2 para modificar. Repase el procedimiento disponible, llame a Gammaflux	
(26)	0-999 (ninguno)	Nivel 2 de código de seguridad. Deberán estar en nivel 2 para modificar. Repase el procedimiento disponible, llame a Gammaflux	
(27)	0-999 (personalizado)	Localizador de Zonas (localizar zonas). Encuentra hardware nuevo, para activar introduzcan 999. Visualiza el número de zonas disponibles en el sistema	
(28)	0 (0)	Ensayo de LED. Para activar, introduzcan 0. Enciende todos los LED para la localización y solución de averías	
(29)	---	Número de versión del software del módulo de salida (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada	
(30)	---	Número de revisión del software del módulo de salida (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada	
(31)	---	Número de versión del software de entrada de Tempopar (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada (16 zonas por módulo)	
(32)	---	Número de versión del software de entrada de Tempopar (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada (16 zonas por módulo)	
(33)	---	Número de versión del software del concentrador de datos (visualización sólo), seleccionar zona, versión visualizada	
(34)	---	Número de revisión del software del concentrador de datos (visualización sólo), seleccionar zona, revisión visualizada	
(35)	---	Número de versión del software del panel de operario (visualización sólo), versión visualizada	
(36)	---	Número de revisión del software del panel de operario (visualización sólo), revisión visualizada	
(37)	000-999 (nivel 2)	Nivel de seguridad indicado. 0 = bloqueo; 1 = operario; 2 = supervisor; 0 = intro, desciende un nivel. Eleva un nivel de seguridad de una vez con su código personalizado.	

Localización y Solución de Averías Básicas

Termopar (T/C) Abierto – La conexión de Termopar está rota, siga la localización y solución de averías general

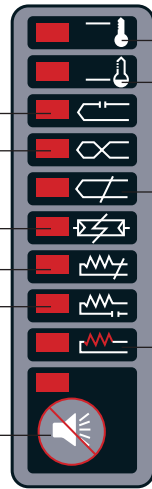
Termopar Invertido – La conexión de Termopar está cableada de + a – en algún punto. Inspeccione visualmente cada conexión para el tipo J, norma de EE.UU., el cable rojo se deberá conectar a cables rojos, no el rojo a blanco.

Fusible Abierto – Fusible del módulo defectuoso. Cierre el desconectador principal. Localice el módulo, compruebe todos los fusibles. (Localice la luz del módulo – pulse el botón de despejar alarma (clear alarm) con la zona seleccionada)

Calentador Cortocircuitado – El calentador está cortocircuitadoo excede de la capacidad máxima del módulo, siga la localización y solución de averías general

Calentador Abierto – La conexión del calentador está rota, siga la localización y solución de averías general

Despeje la alarma, apague la luz / el relé externo.
Pulse para iluminar "encontrar la luz de este módulo" ("find this module light") en la zona seleccionada durante 15 segundos



Área de Alarma

Temperatura Alta (+20°F/11°C por defecto) – La temperatura de la zona excede de la banda de desviación en preparación avanzada.

Temperatura Baja (-20°F/11°C por defecto) – La temperatura de la zona está por debajo de la banda de desviación en preparación avanzada.

Termopar Contraído – El Termopar está contraído o el controlador cree que está contraído. (Por defecto: 98+% de potencia de salida, debe verse +20°F/11°C en 5 minutos). Contracción verdadera – el Termopar detecta la temperatura más lejos de la fuente de calor de lo que se pretende. Sin alarma, la indicación de temperatura es baja, el controlador aplica potencia, calor embalado. Contracción de Termopar falsa – el calentador es demasiado pequeño para calentar la zona o el Termopar está situado demasiado lejos. Sustituya el calentador. Desplace el Termopar o ajuste la alarma. Tiempos de detección seleccionables en preparación avanzada.

Potencia de Salida Incontrolada – El módulo tiene una potencia de salida no regulada. Todas las zonas del módulo se apagan automáticamente.

Cuando también se ilumina la alarma de temperatura alta ("destello"), se ha activado la alarma de sobretemperatura crítica.

Localización y Solución de Averías General - Cierre el Desconectador Principal

- 1 Verifique la resistencia de clavija a clavija, en el molde. El Termopar (T/C) deberá indicar de 3 a 50 ohmios a temperatura ambiente. El calentador deberá indicar más de 8 ohmios. Si no hay continuidad (línea abierta) = conexión rota, calentador abierto o termopar abierto
- 2 Verifique la resistencia de clavija a tierra, en el molde. Calentadores sólo – no hay continuidad (línea abierta) = bueno. Es malo que haya algo de resistencia, calentador cortocircuitado.
- 3 Vuelva a unir el cable al molde, suelte el cable del controlador. Verifique la temperatura de clavija a clavija en el cable. El T/C deberá indicar de 3 a 50 ohmios a temperatura ambiente. El calentador deberá indicar más de 8 ohmios. Si no hay continuidad (línea abierta) = conexión rota, calentador abierto o termopar abierto. La conexión está rota en el conjunto de cables o los conectores/las clavijas no están haciendo contacto.
- 4 Vuelva a unir el cable, suelte el cable del controlador. Verifique la resistencia de la clavija a tierra en el cable. Calentadores sólo – no hay continuidad (línea abierta) = bueno. Es malo que haya algo de resistencia, calentador cortocircuitado. Los cables están cortocircuitados en el conjunto de cables o los conectores se están cortocircuitado a tierra.
- 5 En este punto, si todo está bien, el problema está en el controlador. (1) Cierre el desconectador principal, (2) localice el módulo averiado, (3) verifique los fusibles del módulo, (4) cambie el módulo defectuoso a una ubicación buena conocida, (5) abra el desconectador principal, (6) haga una prueba de la zona. Si el problema continúa, el módulo = módulo defectuoso. Si persiste el problema con la zona original, el error está entre el módulo y los conectores en la parte trasera del armario. Si está disponible, pruebe a sustituir el módulo de entrada de Termopar por ese módulo o el concentrador de datos (módulo de comunicaciones) por ese módulo.
- 6 Si no se explica el problema o si necesitan piezas de recambio, póngase en contacto con:

Gammaflux USA Tel. +1-(703) 471-5050
info@gammaflux.com; www.gammaflux.com

Gammaflux Europe Tel. +49-(0)-611-973430
info@gammaflux.de; www.gammaflux.de

Gammaflux Asia-Pacífico
Japón Tel. 81-(836) 54-4369
Singapur Tel. +65-901-83710
gammafluxjpn@gammaflux.com



- | | |
|---|---|
| 1 Módulo de salida | 7 Desconectador principal |
| 2 Módulo de entrada de termopar | 8 Conector de entrada de termopar |
| 3 Concentrador de datos | 9 Conector de salida de potencia |
| (módulo de comunicaciones) | 10 Conector de entrada auxiliar |
| 4 Fuente de alimentación | 11 Conector de salida auxiliar |
| (bajo el concentrador de datos) | 12 Conector de potencia de Interfaz |
| 5 Cable de comunicaciones del módulo | 13 Conector de comunicaciones de Interfaz |
| 6 Conector de entrada/salida de potencia del módulo | 14 Lengüeta de puesta a tierra |
| | 15 Ventilador |