

Version 2.0
Chinese

TTC

国际界面

高级设定 / 故障排除



TTC 的滚动显示

- 1 行滚动**
选择滚动区
同时按下观察区选择键和输入键
所选择的行将会滚动
观察组内的区
自动观察行
- 2 区滚动**
选择滚动区
同时按下变化区选择键和输入键
所选择的区将会滚动
单独观察组内的区



错误



加电错误

E-0 = 未找到区
E-1 = 配置不匹配

解决方案 (变化区 - 输入)

在界面上发出下列指令之一：
1 - 从系统中读配置 (建议值)
2 - 在界面上给系统发送配置
3 - 查寻各区 (通过区查找器)

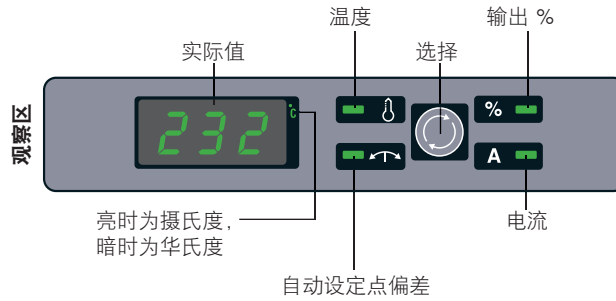
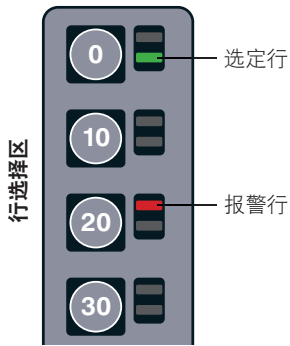
菜单载入错误

E-2 = 菜单不匹配, 无法载入, 按输入键清除

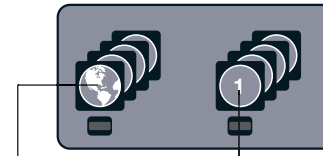


Gammaflux

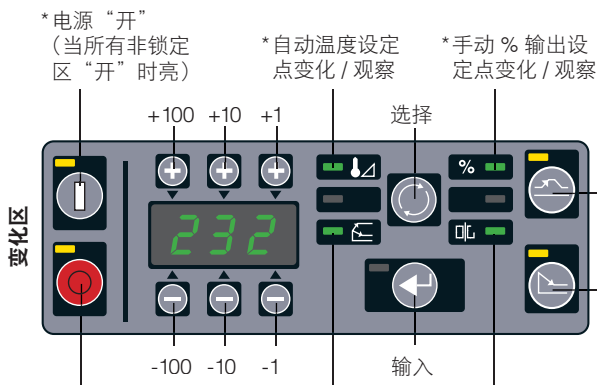
美国弗吉尼亚州 Sterling, 电话: +1-(703) 471-5050
德国 Wiesbaden, 电话: +49-(0)-611-973430
日本 Ube, 电话: +81-(836) 54-4369
新加坡, 电话: +65-901-83710
www.gammaflux.com; www.gammaflux.de



成组选择区



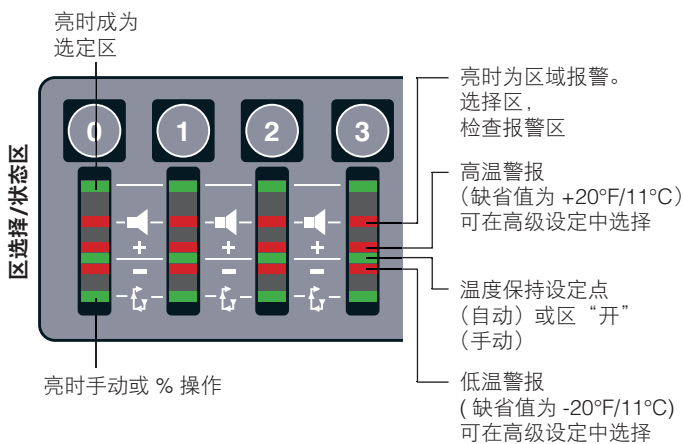
“所有组” - 选择系统中所有区域
 “定制组” - 储存用户区组。选择要存储的区，将定制组键按至闪烁（5秒）



启动升温 - 选定区临时升温。在高级设定时，可对温度和时间进行有限的调整（按启动升温键，取消启动升温）

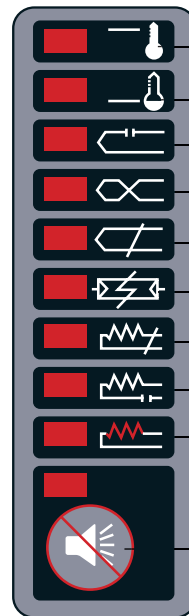
待机 - （选定区）
 将自动设定点改变为高级设定中的温度（缺省值为 220°F/104°C）：将手动 % 设定点减至一半。可指示材料保护 / 待机遥控输入。参见高级设定。（按待机键，取消待机）

* 电源“开”（当所有非锁定区“开”时亮）
 * 自动温度设定点变化 / 观察
 * 手动 % 输出设定点变化 / 观察



* 存入菜单

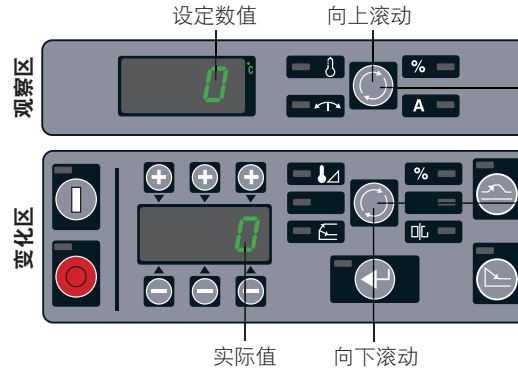
报警区



- 温度过高（缺省值为 +20°F/11°C）
- 温度过低（缺省值为 -20°F/11°C）
- 热电偶（T/C）断开 - T/C 连接断开
- 热电偶反向 - T/C 在某些点的连接正负反向
- 热电偶被挤压 - T/C 被挤压或控制器认为它受到挤压（缺省值：100% 输出，必须在五分钟内看见 +20°F/11°C）。真挤压 - 因温度值偏离太远而无法控制 - 跑偏。假挤压 - 加热器太小，无法加热该区
- 保险丝断开 - 模块上的保险丝断开
- 加热器短路 - 加热器短路或超过模块最大工作额定值
- 加热器断开 - 加热器连接断开
- 输出失控 - 模块输出不规则。模块上所有的区自动关闭
- 清除警报，关闭灯 / 继电器

高级设定

TTC 国际界面送给用户时，无需进行基本操作的设定。用户可选择自动和手动设定点，区的电源打“开”，即可对区进行控制。许多用户需要更高级的功能，以满足他们的操作。本页将介绍“高级设定”的基础知识。请注意安全等级不是标准设定。要在 TTC 国际界面中设置安全功能，需选择个人安全码以启用安全功能。



进入 / 退出高级设定

同时按下两个选择键，按住，松开。选择的液晶屏幕在高级设定的状态下变暗。

高级设定指南 – 2 级安全度下的设定修改

#	限制 (缺省值)	解释 (* 存于菜单中)	逐区设定
(0)	0-10 (0)	恢复模具设定 – 进入高级设定。0 – 观察区。选择菜单 1-10。按“输入”进行恢复	
(1)	0-10 (0)	储存模具设定 – 进入高级设定。1 – 观察区。选择菜单 1-10。按“输入”进行储存	
(2)	+/-100°F/55°C (20°F/11°C)	* 启动升温设定点。2 – 观察区。在启动升温期间，温度升至自动设定点的温度增量	
(3)	0-300 秒 (60)	* 启动升温时间设定点。3 – 观察区。启动升温的有效作用时间	
(4)	-31 至 27 (0)	算法设定点 (仅供查看)。查看自动微调选择或手动微调值。	
(5)	0-1000°F/537°C (20°F/11°C)	* 温度偏差警报设定点。实际温度偏离设定点 +/- 数值范围时将启动个别区警报	
(6)	0-1000°F/537°C (220°F/104°C)	* 待机设定点 (单独)。当待机状态启动时，所有待机组中的自动区将控制在该设定点	
(7)	-31 至 27 (0)	* 控制算法调节 (单独)。0 = 自动选择。要查看实际微调值，请选择代码 4。手动选择：10 至 17 为快速微调，时滞增加；20 至 27 为慢速微调，时滞增加；-1= 极快速微调；-17 至 -10 为快速分流板微调，时滞增加；-27 至 -20 为极快速微调，时滞增加；-30 和 -31 为超快速极小热流道管口微调。P= 执行自动选择微调 (观察区域)	
(8)	0 至 54.0 分 (5)	T/C 挤压探测时间 (单独)。0 = 正常 (98+% 输出，5 分钟内 20°F/11°C)。改变警报计时器数值	
(9)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* 临界过温警报。如果该温度超过 8 秒，所有区将自动关闭	
(10)	0-1000°F/537°C (999°F/537°C)	* 自动设定点限制。操作员能够自动输入的最大设定点	
(11)	0-100% (100%)	* 手动设定点限制。操作员能够手动输入的最大设定点	
(12)	0-1000°F/537°C (50°F/28°C)	* 启动升温限制。启动升温期间，操作员能够升高或降低各区的最大温度值	
(13)	0-1000°F/537°C (100°F/56°C)	* 修正限制。修整期间，操作员能够永久改变区值的最大温度值	
(14)	0 或 1 (0)	* 启动材料保护输入功能。必须见到输入在选定时间重复，否则将启用待机组。0 = “关”；1 = “开”	
(15)	0 至 1000 秒 (0)	* 材料保护时间。除非信号重复，否则将以 22-132 VAC/MDC 输入信号来启用待机组的时间长度	
(16)	0-2 (0 = 所有区)	* 设定待机组。当遥控输入启用时，选择进入待机状态的区。0 = 所有；1 = 显示；2 = 储存	
(17)	0-2 (0 = 所有区)	* 设定从动加电组。选择加热至温度设定点上下 20°F/11°C 范围内的区。0 = 所有；1 = 显示；2 = 储存	
(18)	0 至 4 (0)	* Power Priority™。0 = (关)。1-4 = 提高电源输出的平稳度。A = Power Priority™ 处于活动状态 (观察区域)	
(19)	0 或 1 (0)	启动从动加电功能。0 = “关”；1 = “开”	
(20)	0 或 1 (0)	* 华氏度或摄氏度选择。0 = “华氏度”；1 = “摄氏度”	
(21)	0 或 1 (0)	J 型或 K 型热电偶选择。0 = “J 型”；1 = “K 型”	
(22)	0 或 1 (0)	加电时的区电源状态。0 = “所有区关闭”；1 = “前次关闭时保持开启状态的区，保持开启”	
(23)	---	* 留待将来使用	
(24)	---	留待将来使用	
(25)	0-999 (无)	安全码等级 1。必须在等级 2 状态下进行改变。可提供刷新程序，请致电 Gammaflux	
(26)	0-999 (无)	安全码等级 2。必须在等级 2 状态下进行改变。可提供刷新程序，请致电 Gammaflux	
(27)	0-999 (定制)	区查找器 (找寻区)。寻找新硬件，输入 999 启用。显示系统内可用区的数量	
(28)	0 (0)	LED 测试。输入 0 启用。打“开”所有的 LED 进行故障排除	
(29)	---	输出模块软件版本号 (仅显示)，选择区，版本显示	
(30)	---	输出模块软件再版本号 (仅显示)，选择区，再版显示	
(31)	---	T/C 输入软件版本号 (仅显示)，选择区，版本显示 (每个模块 16 区)	
(32)	---	T/C 输入软件再版本号 (仅显示)，选择区，再版显示 (每个模块 16 区)	
(33)	---	数据汇集器软件版本号 (仅显示)，选择区，版本显示	
(34)	---	数据汇集器软件再版本号 (仅显示)，选择区，再版显示	
(35)	---	操作员控制板软件版本号 (仅显示)，版本显示	
(36)	---	操作员控制板软件再版本号 (仅显示)，再版显示	
(37)	000-999 (等级 2)	安全等级指示。0 = 锁定；1 = 操作员；2 = 主管；0 - 输入，下降一个等级 用定制码每次提高一个安全等级	

基本的故障排除

热电偶 (T/C) 断开 - T/C 的连接断开, 按照普通故障排除进行处理

热电偶反向 - T/C 在某些点的连接正负反向。目测每一个连接点, 按美国 J 型标准, 红线应该与红线连接, 而不是红线与白线连接

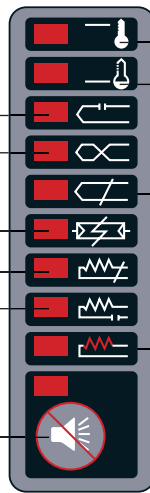
保险丝断开 - 模块上的保险丝断开。关闭主断路器。查找模块, 检查所有保险丝。(查找模块灯 - 在选定区按清除警报键)

加热器短路 - 加热器短路或超过模块最大工作额定值, 按照普通故障排除进行处理

加热器断开 - 加热器连接断开, 按照普通故障排除进行处理

清除警报, 关闭灯 / 外部继电器。在选定区按“查找模块灯”至 15 秒

报警区



温度过高 (缺省值为 +20°F/11°C) - 区温度超出高级设定中的偏差范围

温度过低 (缺省值为 -20°F/11°C) - 区温度低于高级设定中的偏差范围

热电偶被挤压 - T/C 被挤压或控制器认为它受到挤压 (缺省值: 98% 输出, 必须在五分钟内看见 +20°F/11°C)。真挤压 - 热电偶感应到的温度值与预计的热源温度相差太远。出现没有警报, 温度读数很低的现象, 控制器加电时, 温度跑偏。假挤压 - 加热器太小, 无法加热该区, 或者热电偶的距离太远。替换加热器, 卸下热电偶或调整警报设定。在高级设定中, 可选择探测次数。

输出失控 - 模块输出不规则。模块上所有的区自动“关闭”当高温警报也亮起 (闪烁) 时, 临界过温警报已经被启动

普通的故障排除 - “关闭”主断路器

- 1 检查模具插针与插针之间的电阻。在室温状态下, T/C 应该为 3-50 欧姆。加热器应该大于 8 欧姆。如果没有连续 (开线) = 连接断开、加热器断开或 T/C 断开
- 2 检查模具插针与地面之间的电阻。仅对加热器 - 断路 (开线) = 好。有电阻的话是错误状态, 加热器会短路
- 3 重连接模具线缆, 断开控制器上的线缆。检查线缆插针与插针之间的电阻。在室温状态下, T/C 应该为 3-50 欧姆。加热器应该大于 8 欧姆。如果没有连续 (开线) = 连接断开、加热器断开或 T/C 断开。线缆组的连接断开或接头 / 插针没有接触
- 4 重连接模具线缆, 断开控制器上的线缆。检查线缆的插针与地面之间的电阻。仅对加热器 - 断路 (开线) = 好。有电阻的话是错误状态, 加热器会短路。要么线缆组间的线会短路, 要么接头与地面短路
- 5 如果此时所有其他因素正常, 那么问题出在控制器上。(1) “关”闭主断路器。(2) 查找故障模块, (3) 检查模块上的保险丝, (4) 把有问题的模块换至一个已知好的地点, (5) 打“开”主断路器, (6) 对区进行测试。如果模块依然有问题 = 有问题模块。如果原来的区依然有问题, 那么错误出在机箱后部的模块与接头之间。如有可能, 请更换该模块的 T/C 输入模块或该模块的数据汇集器 (通讯模块)
- 6 如有未得到解释的问题或需要备件, 请致电:

Gammaflux 美国 电话 +1-(703) 471-5050
info@gammaflux.com; www.gammaflux.com

Gammaflux 欧洲 电话 +49-(0)-611-973430
info@gammaflux.de; www.gammaflux.de

Gammaflux 亚太区
日本, 电话: +81-(836) 54-4369
新加坡, 电话: +65-901-83710
gammafluxjpn@gammaflux.com



- | | |
|-------------------|-----------|
| 1 输出模块 | 7 主断路器 |
| 2 热电偶输入模块 | 8 热电偶输入接头 |
| 3 数据汇集器
(通讯模块) | 9 电源输出接头 |
| 4 电源
(数据汇集器下面) | 10 备用输入接头 |
| 5 模块通讯缆线 | 11 备用输出接头 |
| 6 模块电源输入 / 输出接头 | 12 界面电源接头 |
| | 13 界面通讯接头 |
| | 14 接地端 |
| | 15 风扇 |