

GLC 2k

Manejo básico

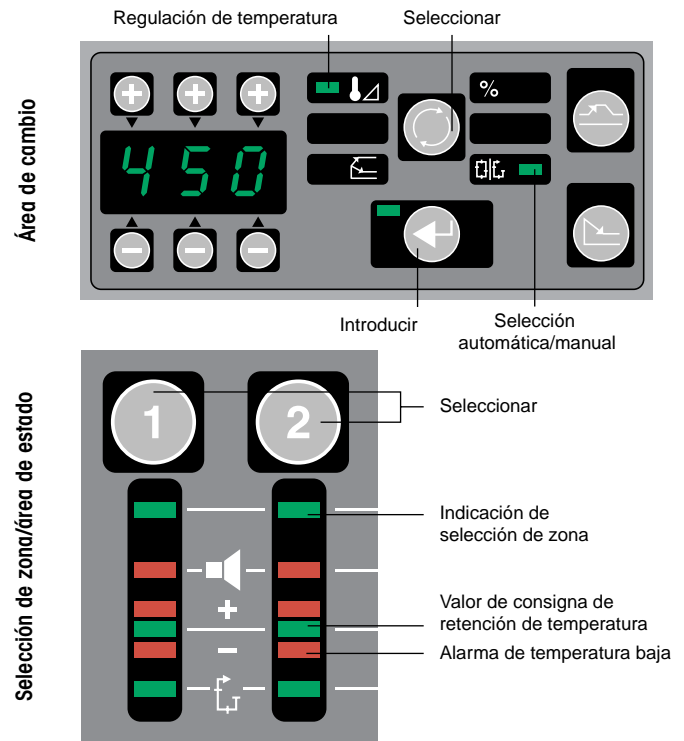
Controlador de temperatura
para canal de colada en caliente



Gammaflux®

Procedimiento de puesta en marcha del GLC 2K

- 1 Secar molde del ciclo, aplicar tonelaje total, 3-4 veces (Fijar cualesquiera cables antes del funcionamiento)
- 2 Poner en "Off" las zonas individuales
- 3 Poner en "On" la desconexión principal
- 4 Seleccionar zona o zonas, pulsar 1ª zona, retener, pulsar última zona, retener, soltar. Se han seleccionado todas las zonas iluminadas
- 5 Área de cambio – Seleccionar regulación de temperatura, introducir valor de consigna, pulsar introducir, todas las zonas seleccionadas cambiarán
- 6 Seleccionar zona o zonas, pulsar 1ª zona, retener, pulsar última zona, retener, soltar. Se han seleccionado todas las zonas iluminadas
- 7 Área de cambio – Seleccionar selección automática/manual, introducir "0" para funcionamiento automático, pulsar introducir
- 8 Poner en "On" el interruptor de alimentación de zona. Aplicar potencia a los colectores si así lo requiere el proveedor de los colectores
- 9 Las zonas señalarán una lectura de alarma por baja temperatura, las zonas están cerca del valor de consigna o reteniéndolo cuando se ilumina el piloto verde del valor de consigna de retención de temperatura



 **Gammaflux®**

Gammaflux Europe GmbH

Bahnstraße 9a • D-65205 Wiesbaden • Deutschland

Tel. +49 - 611 - 973 430 • Fax +49 - 611 - 973 4325

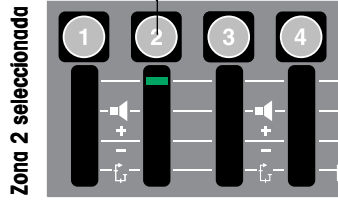
gammafluxgmbh@compuserve.com • www.gammaflux.com

Cómo introducir un valor de consigna

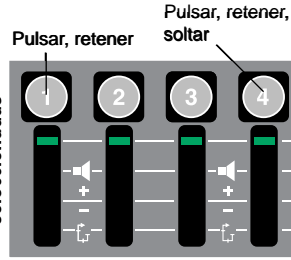
Cómo seleccionar Automática o Manual

1 Seleccionar una zona o varias zonas

Pulsar para seleccionar zona 2

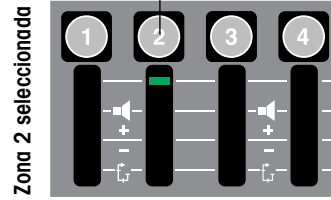


Zonas 1-4 seleccionadas

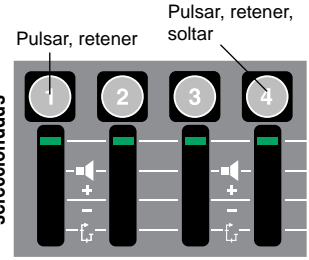


1 Seleccionar una zona o varias zonas

Pulsar para seleccionar zona 2



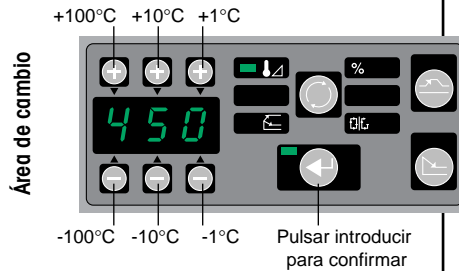
Zonas 1-4 seleccionadas



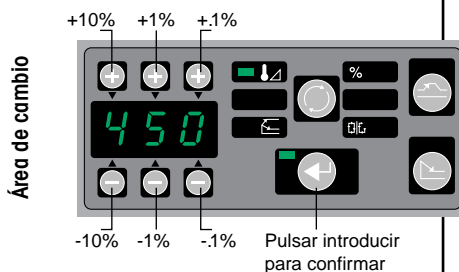
Seleccionar valor de consigna de temperatura (automático)



Introducir valor de consigna de temperatura (automático)



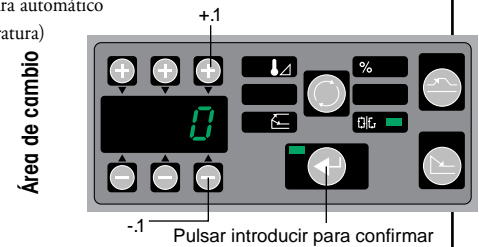
Seleccionar valor de consigna en % (manual)



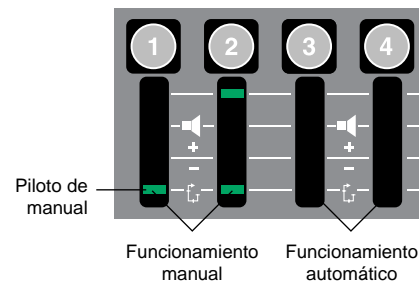
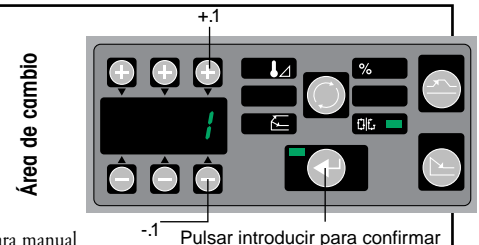
2 Seleccionar funcionamiento automático o manual



Introducir "0" para automático (control a temperatura)

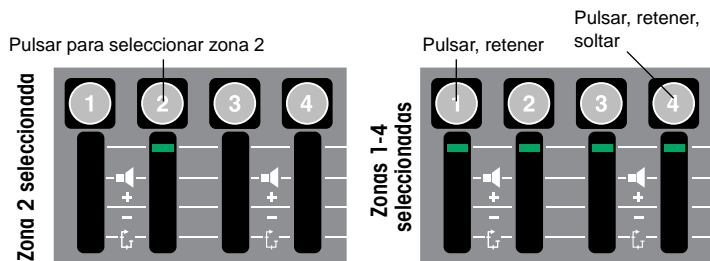


Introducir "1" para manual (salida en % constante)

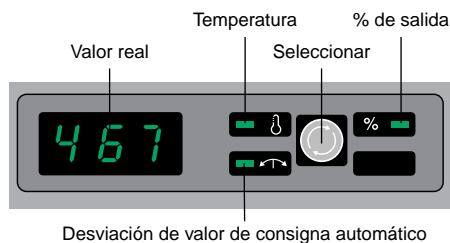


Cómo ver los detalles del proceso

- 1 Seleccionar una zona (Si se selecciona un grupo - aparecerá visualmente la zona más baja)

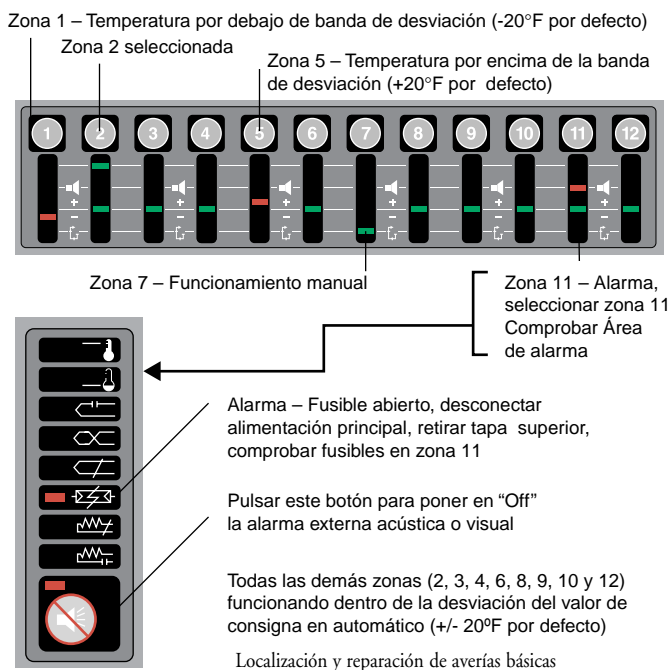


- 2 Seleccionar elemento que ver



- 3 Para ver otra zona, repetir pasos 1 y 2

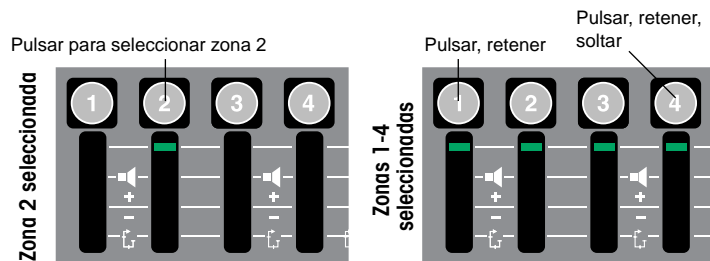
Cómo ver todas las zonas rápidamente



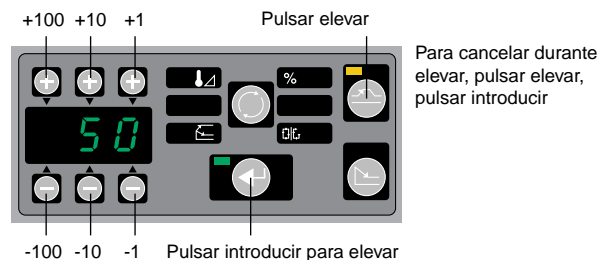
¿Por qué elevar? Cómo elevar

* Elevar sube temporalmente la temperatura de una zona o grupo de zonas (normalmente las puntas) para despachar una pieza en bruto fría al inicio

- 1 Seleccionar una zona o zonas



- 2 Pulsar elevar. Introducir magnitud de elevar. pulsar introducir

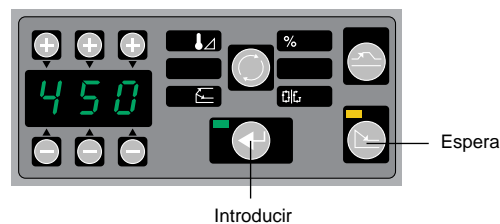


- 3 La(s) zona(s) elevar-n 50°F (m-x. por defecto) durante 1 minuto (por defecto)

¿Por qué un valor de espera? Cómo activarlo

* Algunos procesadores desean mantener un valor de consigna inferior, bajo mando para todas las zonas, mientras trabajan en algo.

- 1 Para poner todas las zonas en espera. Pulsar espera. Pulsar introducir.

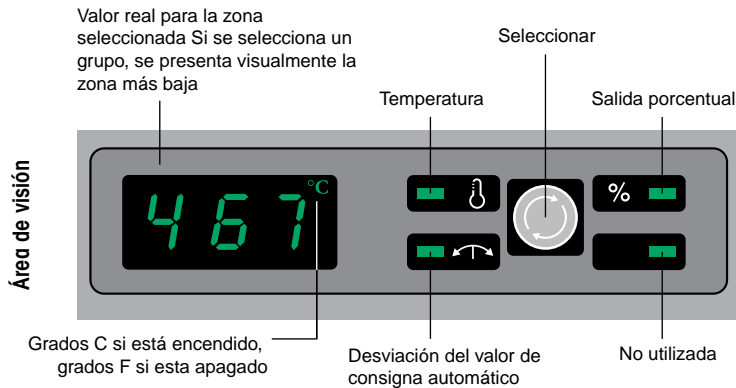


- 2 Todas las zonas pasarán a la temperatura de espera. Las zonas más calientes se enfriarán hasta la temperatura de espera. Las zonas más frías se calentarán hasta la temperatura de espera.

Zonas automáticas = 220°F por defecto

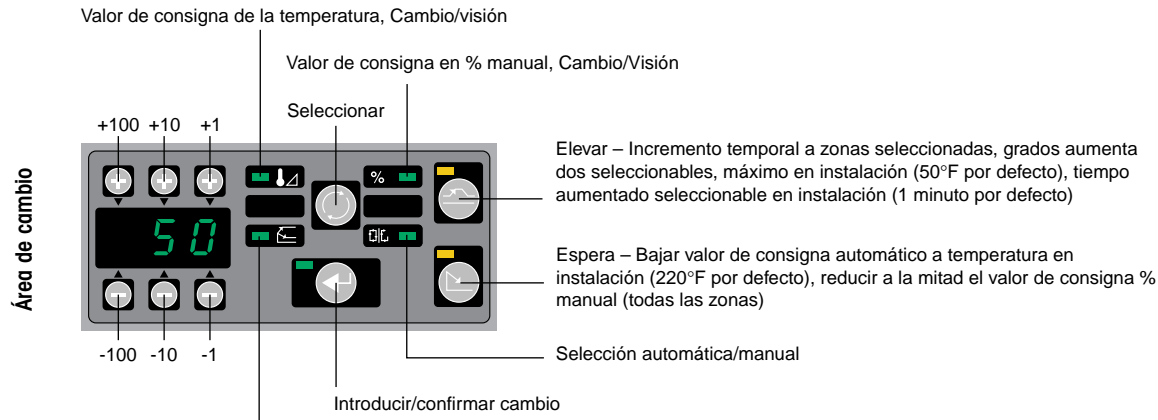
Zonas manuales = la mitad del valor de consigna manual

- 3 Para cancelar espera. Pulsar espera. Pulsar introducir Las zonas volver-n a las graduaciones originales.

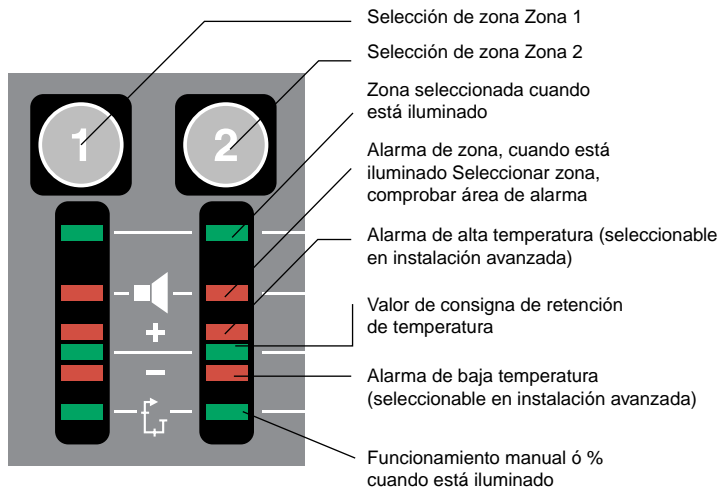


Interruptor de alimentación de zona 1

"1" = On (conectado),
"0" = Off (desconectado)



Corrección – Permanente, cambio de valor de consigna automático para zona o zonas seleccionadas, máximo +/-20°F. (Selección de zonas - pulsar 1ª zona y retener, pulsar la última zona, soltar, introducir magnitud de cambio, pulsar introducir, todas las zonas iluminadas cambiarán)



Selección de zona/Área de estado

