

Version 1.2

GLC 2k

Fonctionnement de base



Réchauffez/séchez le moule, appliquez le tonnage maximum, 3-4 fois (Fixez les fils détachés avant toute opération)

Coupez les zones individuelles (Off)

Mettez le commutateur de secteur principal en position "On"

Sélectionnez la (les) zone(s), touchez la première zone, appuyez, touchez la dernière zone, appuyez, lâchez. Toutes les zones allumées sont sélectionnées

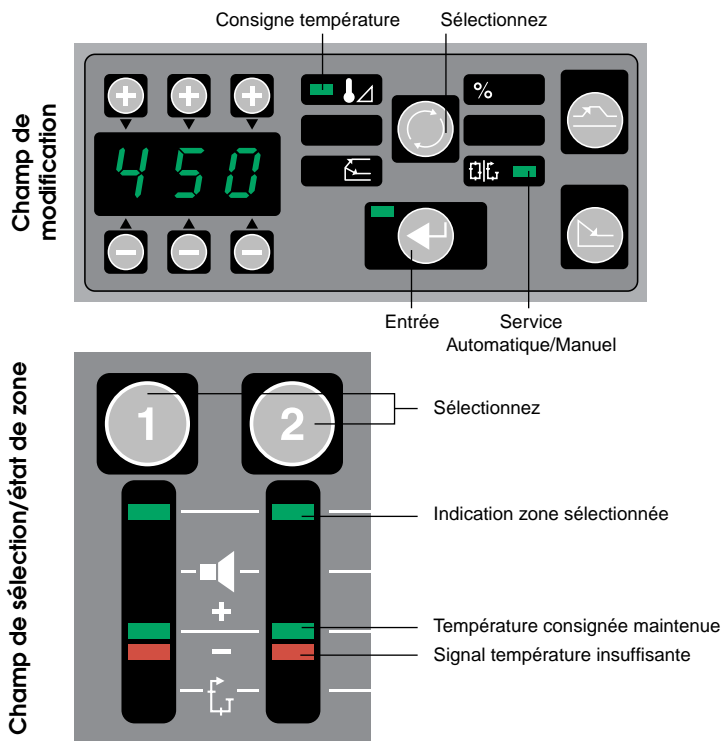
Champ de modification - Sélectionnez Consigne température, entrez la consigne, appuyez Entrée, toutes les zones sélectionnées sont affectées

Sélectionnez la (les) zone(s), touchez la première zone, appuyez, touchez la dernière zone, appuyez, lâchez. Toutes les zones allumées sont sélectionnées

Champ de modification - Sélectionnez Service automatique/manuel, entrez "0" pour mode de service automatique, appuyez Entrée

Mettez le commutateur de zone position "On". Appliquez d'abord la tension aux zones de distributions en cas de prescription du fournisseur de celles-ci.

Les zones signalent une température insuffisante, les zones sont sur le point d'atteindre ou de maintenir la consigne lorsque le voyant vert Température consignée maintenue est allumé



Gammaflux®

Gammaflux®

Sterling, VA 20166 USA
Tel. (703) 471-5050

Wiesbaden, Germany
Tel. 49-0611-973430

Internet: www.gammaflux.com

Formation disponible au niveau régional et sur place

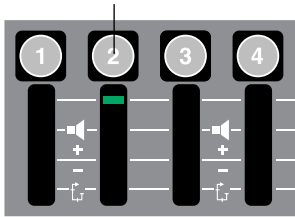
Entrer une consigne

Sélection service automatique ou manuel

Sélectionnez une ou plusieurs zones

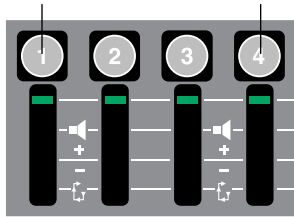
Appuyer pour sélectionner Zone 2

Zone 2 sélectionnée

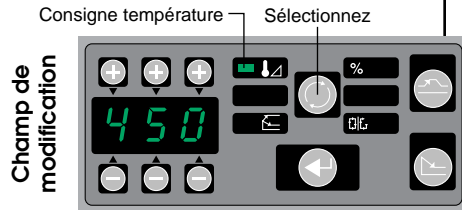


Appuyez, tenez Appuyez, tenez, relâchez

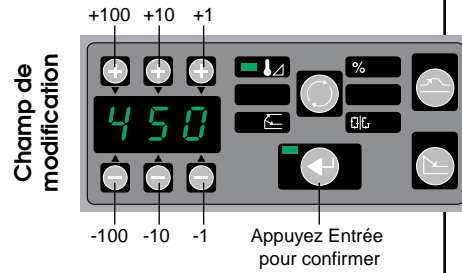
Zones 1-4 sélectionnées



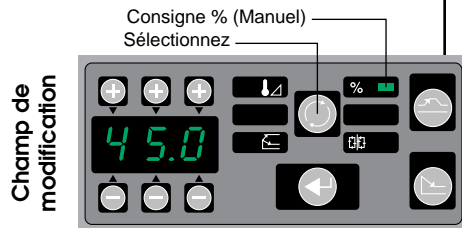
* Sélectionnez Consigne température (Automatique)



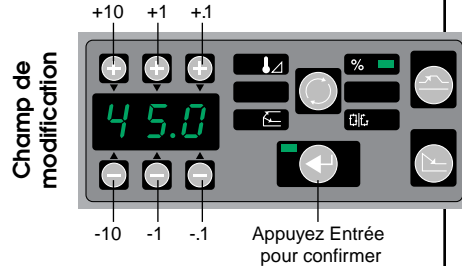
Entrez la Consigne température (Automatique)



* Sélectionnez Consigne % (Manuel)



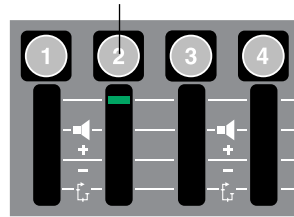
Entrez la Consigne % (Manuel)



1 Sélectionnez une ou plusieurs zones

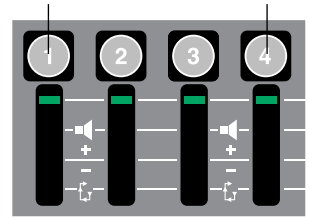
Appuyer pour sélectionner Zone 2

Zone 2 sélectionnée



Appuyez, tenez Appuyez, tenez, relâchez

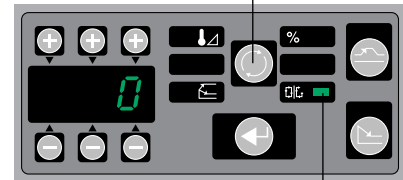
Zones 1-4 sélectionnées



2 Sélectionnez Service Automatique/Manuel

Sélectionnez

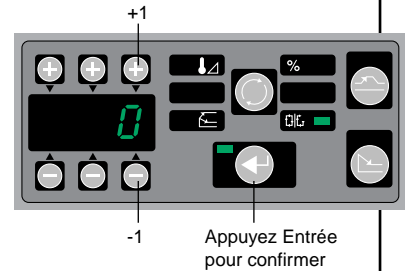
Champ de modification



Service Automatique/Manuel

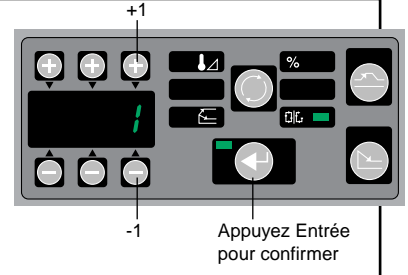
Entrez "0" pour Automatique (contrôle par température)

Champ de modification



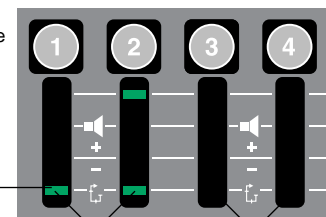
Entrez "1" pour Manuel (% de sortie constant)

Champ de modification



Appuyez Entrée pour confirmer

Voyant Manuel



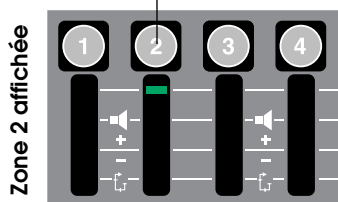
Service Manuel

Service Automatique

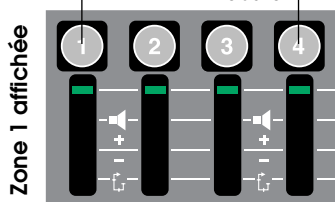
Vérification des détails de processus

- 1 Sélectionnez une zone (groupe sélectionné - première zone affichée)

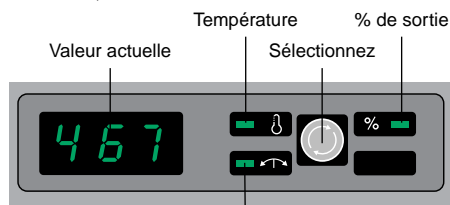
Appuyer pour sélectionner Zone 2



Appuyez, tenez Appuyez, tenez, relâchez



- 2 Sélectionnez l'objet à vérifier



Déviations de la Consigne Automatique

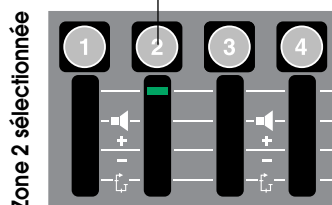
- 3 Pour vérifier une autre zone, répétez 1 & 2

Boost - pourquoi et comment?

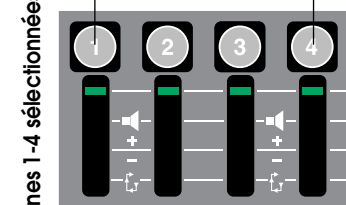
* La fonction Boost augmente temporairement la température d'une zone ou d'un groupe de zones (normalement des pointes de buses) pour dégager lors de la mise en marche un bouchon fusible refroidi.

- 1 Sélectionnez une ou plusieurs zones

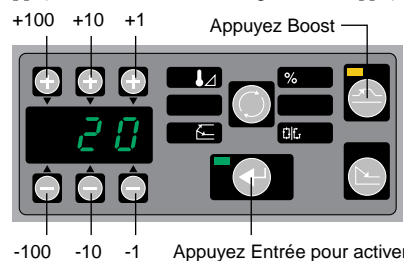
Appuyer pour sélectionner Zone 2



Appuyez, tenez Appuyez, tenez, relâchez



- 2 Appuyez Boost. Entrez la consigne Boost, appuyez Entrée



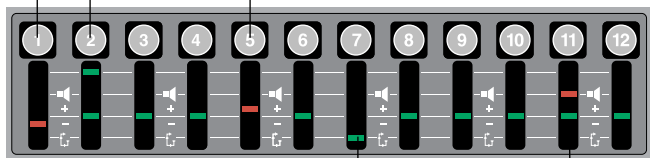
Pour annuler pendant Boost, appuyez Boost, appuyez Entrée

- 3 Les zones augmentent de 50F (max. par défaut) pendant 1 minute (par défaut)

Vérification rapide de toutes les zones

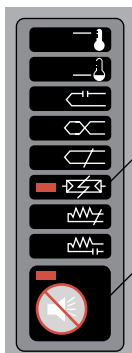
Zone 1 - Température au-dessous de la déviation tolérée (-20F par défaut)

Zone 2 sélectionnée Zone 5 - Température au-dessus de la déviation tolérée (+20F par défaut)



Zone 7 - Service manuel

Zone 11 - Alarme, sélectionnez zone 11, vérifiez le champ d'alarme



Alarme - Fusible endommagé, coupez l'alimentation secteur, enlevez la couverture supérieure, vérifiez les fusibles sur zone 11

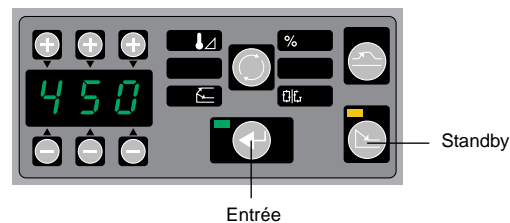
Appuyez cette touche pour couper ("Off") alarme externe audible ou visible

Toutes les zones restantes (2,3,4,6,8,9,10 & 12) en service à l'intérieur des limites consignées en mode automatique (+/- 20F par défaut)

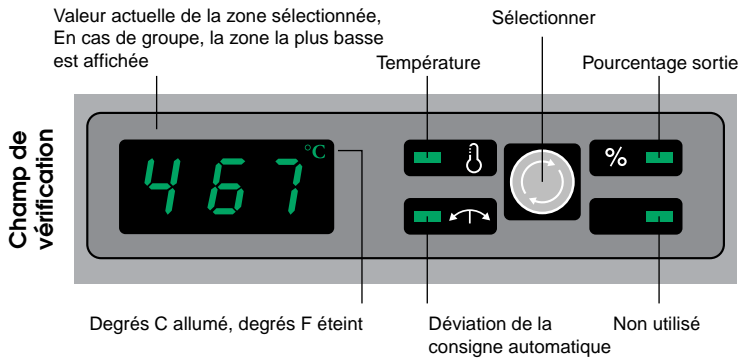
Standby - pourquoi et comment?

* Certains processeurs ont tendance à maintenir une consigne moins élevée en vigueur pour toutes les zones pendant qu'ils sont occupés.

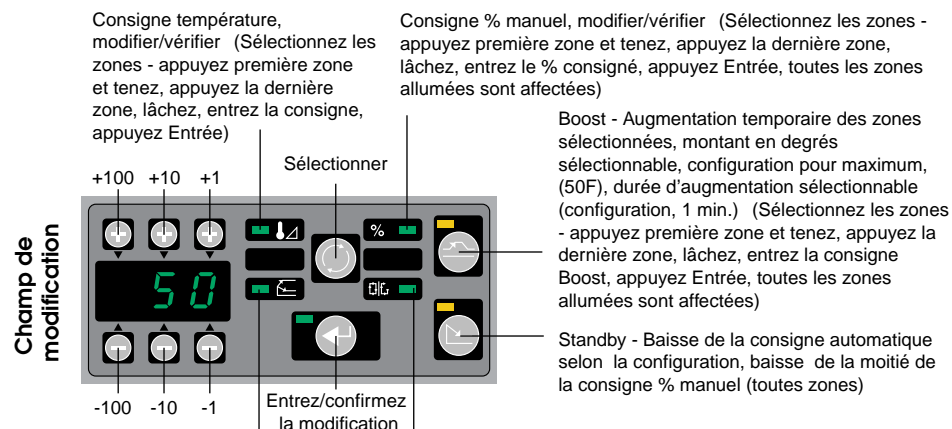
- 1 Pour faire passer toutes les zones en Standby, appuyez Standby, appuyez Entrée.



- 2 Toutes les zones passent à la température Standby. Les zones plus chaudes sont refroidies jusqu'à la température Standby. Les zones plus froides sont chauffées jusqu'à la température Standby. Zones en mode automatique = 220F par défaut. Zones en mode manuel = moitié de la consigne en mode manuel
- 3 Pour annuler Standby, appuyez Standby, puis Entrée. Les zones repassent aux valeurs d'origine.

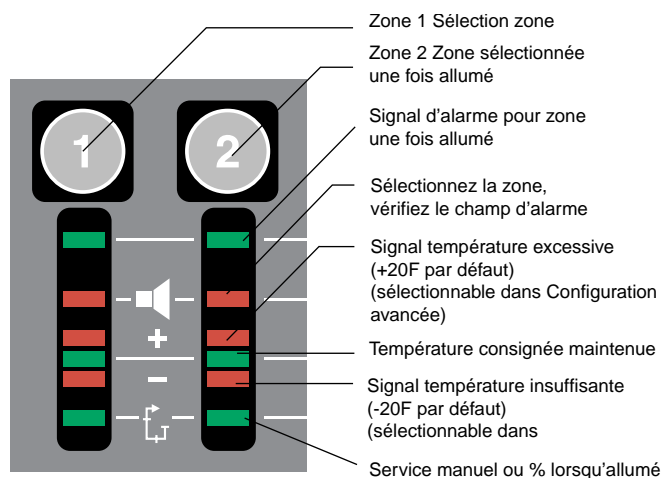


Commutateur principal zone 1
"1" = On, "0" = Off



Trim - Modification permanente de la consigne automatique pour les zones sélectionnées. (Sélectionnez les zones - appuyez la première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez la valeur de modification, appuyez Entrée, toutes les zones allumées sont affectées) (+/-20F Max.)

Service Automatique/Manuel (Sélectionnez les zones - appuyez la première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez 0 ou 1, appuyez Entrée)



Champ d'alarme

