GLC 2k – Procédure de mise en marche

Version 1.2

GLC 2k

Fonctionnement de base

Réchauffez/séchez le moule, appliquez le tonnage maximum, 3-4 fois (Fixez les fils détachés avant toute opération)

Coupez les zones individuelles (Off)

Mettez le commutateur de secteur principal en position "On"

Sélectionnez la (les) zone(s), touchez la première zone, appuyez, touchez la dernière zone, appuyez, lâchez. Toutes les zones allumées sont sélectionnées

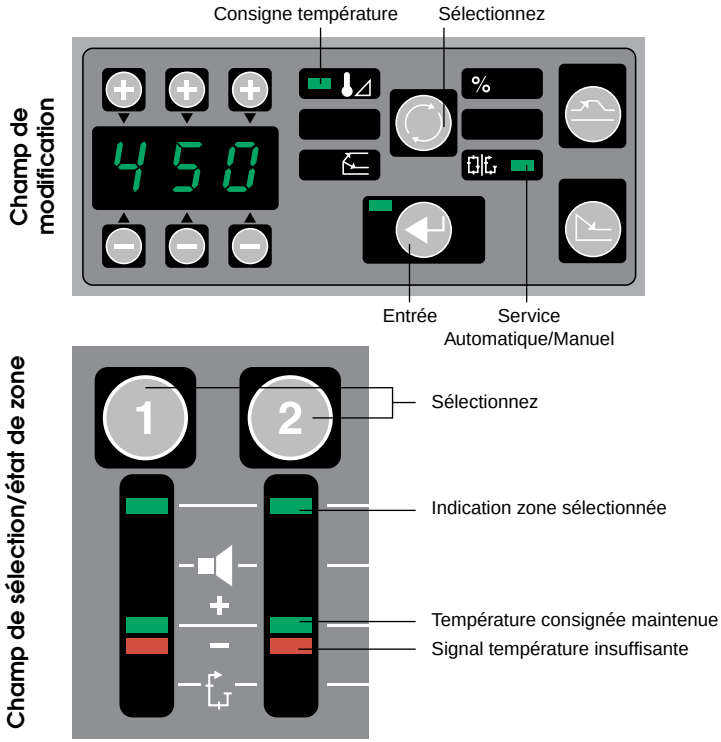
Champ de modification - Sélectionnez Consigne température, entrez la consigne, appuyez Entrée, toutes les zones sélectionnées sont affectées

Sélectionnez la (les) zone(s), touchez la première zone, appuyez, touchez la dernière zone, appuyez, lâchez. Toutes les zones allumées sont sélectionnées

Champ de modification - Sélectionnez Service automatique/manuel, entrez "0" pour mode de service automatique, appuyez Entrée

Mettez le commutateur de zone position "On". Appliquez d'abord la tension aux zones de distributions en cas de prescription du fournisseur de celles-ci.

Les zones signalent une température insuffisante, les zones sont sur le point d'atteindre ou de maintenir la consigne lorsque le voyant vert Température consignée maintenue est allumé



Gammaflux®

Gammaflux®

Sterling, VA 20166 USA
Tel. (703) 471-5050

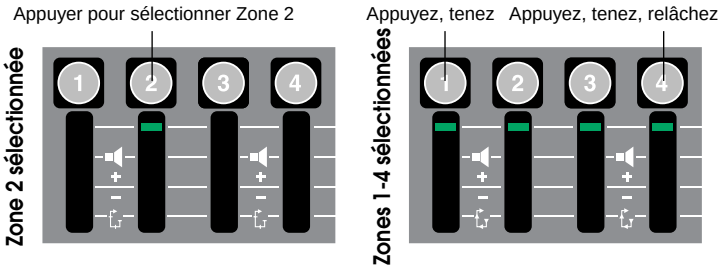
Wiesbaden, Germany
Tel. 49-0611-973430

Internet: www.gammaflux.com

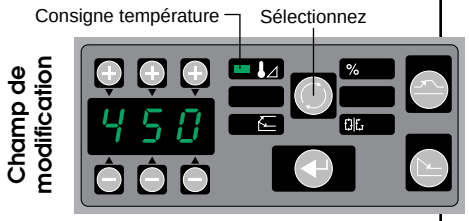
Formation disponible au niveau régional et sur place

Entrer une consigne

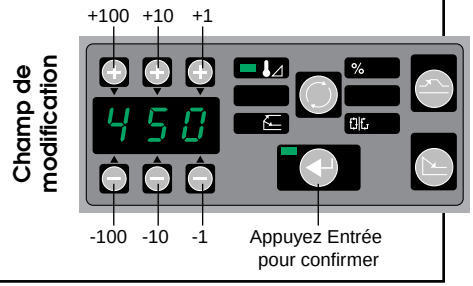
Sélectionnez une ou plusieurs zones



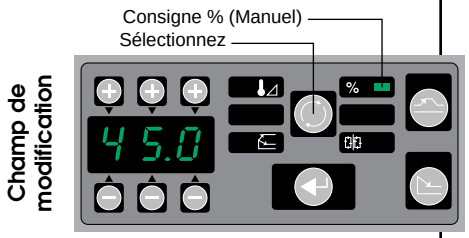
* Sélectionnez Consigne température (Automatique)



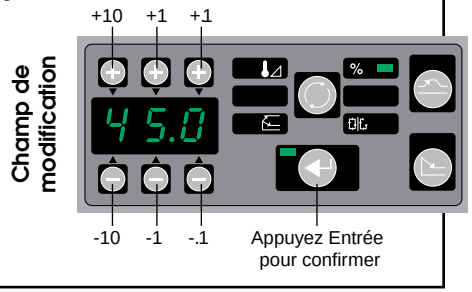
Entrez la Consigne température (Automatique)



* Sélectionnez Consigne % (Manuel)

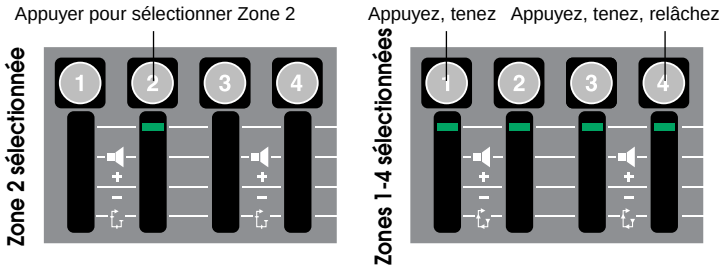


Entrez la Consigne % (Manuel)

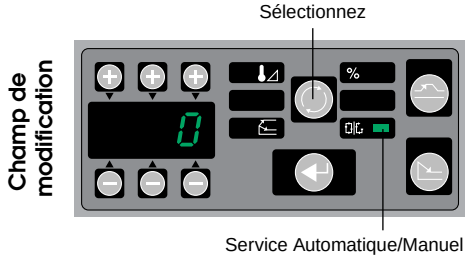


Sélection service automatique ou manuel

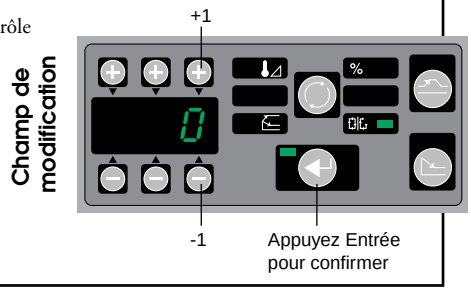
❶ Sélectionnez une ou plusieurs zones



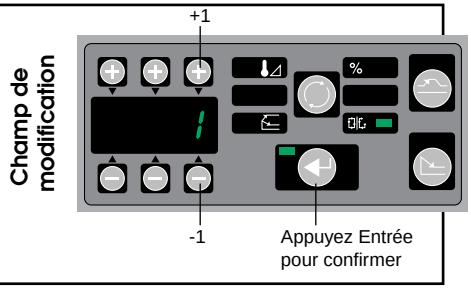
❷ Sélectionnez Service Automatique/Manuel

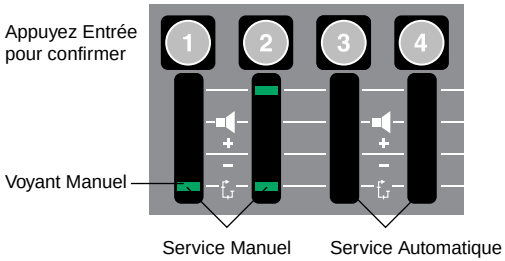


Entrez “0” pour Automatique (contrôle par température)



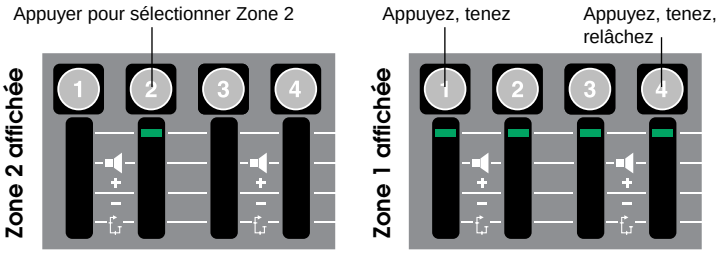
Entrez “1” pour Manuel (% de sortie constant)



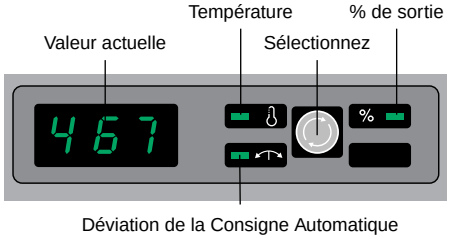


Vérification des détails de processus

❶ Sélectionnez une zone (groupe sélectionné - première zone affichée)



❷ Sélectionnez l'objet à vérifier

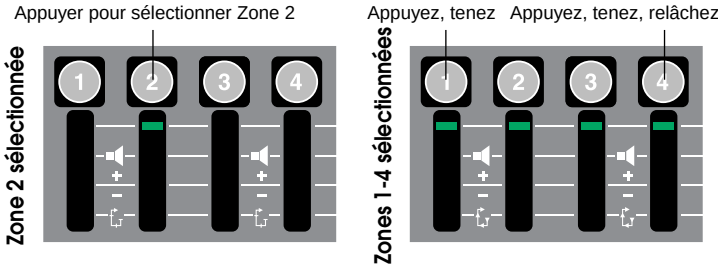


❸ Pour vérifier une autre zone, répétez 1 & 2

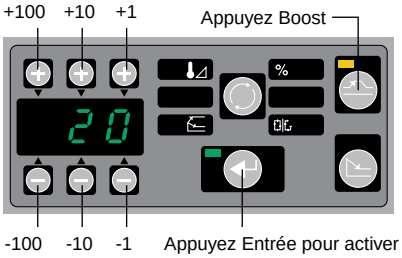
Boost – pourquoi et comment?

* La fonction Boost augmente temporairement la température d'une zone ou d'un groupe de zones (normalement des pointes de buses) pour dégager lors de la mise en marche un bouchon fusible refroidi.

❶ Sélectionnez une ou plusieurs zones



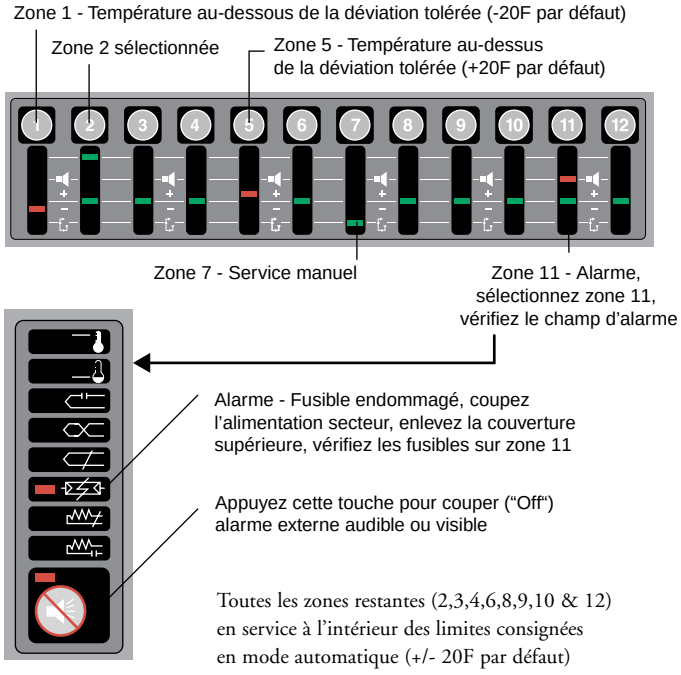
❷ Appuyez Boost. Entrez la consigne Boost, appuyez Entrée



Pour annuler pendant Boost, appuyez Boost, appuyez Entrée

❸ Les zones augmentent de 50F (max. par défaut) pendant 1 minute (par défaut)

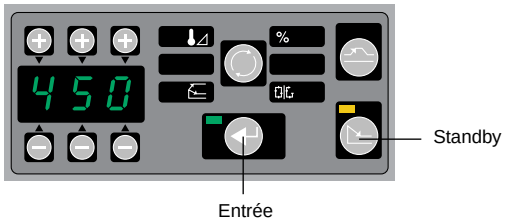
Vérification rapide de toutes les zones



Standby - pourquoi et comment?

* Certains processeurs ont tendance à maintenir une consigne moins élevée en vigueur pour toutes les zones pendant qu'ils sont occupés.

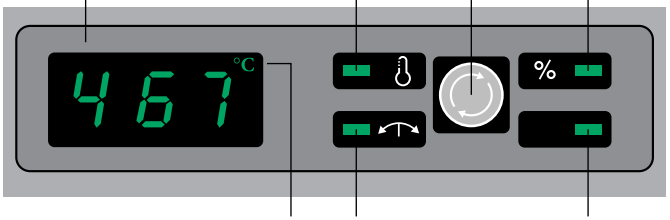
❶ Pour faire passer toutes les zones en Standby, appuyez Standby, appuyez Entrée.



❷ Toutes les zones passent à la température Standby. Les zones plus chaudes sont refroidies jusqu'à la température Standby.
Les zones plus froides sont chauffées jusqu'à la température Standby.
Zones en mode automatique = 220F par défaut
Zones en mode manuel = moitié de la consigne en mode manuel

❸ Pour annuler Standby, appuyez Standby, puis Entrée.
Les zones repassent aux valeurs d'origine.

Champ de vérification



Valeur actuelle de la zone sélectionnée, En cas de groupe, la zone la plus basse est affichée

Sélectionner

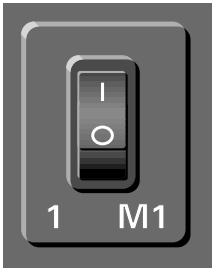
Température

Pourcentage sortie

Degrés C allumé, degrés F éteint

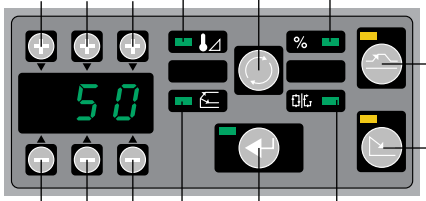
Déviation de la consigne automatique

Non utilisé



Commutateur principal zone 1
“1” = On, “0” = Off

Champ de modification



Consigne température, modifier/vérifier (Sélectionnez les zones - appuyez première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez la consigne, appuyez Entrée)

Consigne % manuel, modifier/vérifier (Sélectionnez les zones - appuyez première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez le % consigné, appuyez Entrée, toutes les zones allumées sont affectées)

+100 +10 +1

Sélectionner

Boost - Augmentation temporaire des zones sélectionnées, montant en degrés sélectionnable, configuration pour maximum, (50F), durée d’augmentation sélectionnable (configuration, 1 min.) (Sélectionnez les zones - appuyez première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez la consigne Boost, appuyez Entrée, toutes les zones allumées sont affectées)

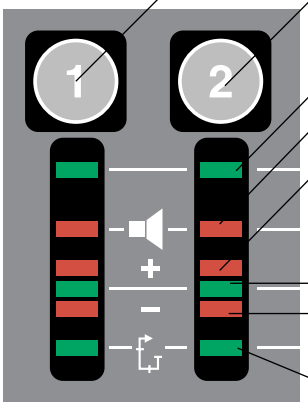
Standby - Baisse de la consigne automatique selon la configuration, baisse de la moitié de la consigne % manuel (toutes zones)

-100 -10 -1

Entrez/confirmez la modification

Trim - Modification permanente de la consigne automatique pour les zones sélectionnées. (Sélectionnez les zones - appuyez la première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez la valeur de modification, appuyez Entrée, toutes les zones allumées sont affectées) (+/-20F Max.)

Service Automatique/Manuel (Sélectionnez les zones - appuyez la première zone et tenez, appuyez la dernière zone, lâchez, entrez 0 ou 1, appuyez Entrée



Zone 1 Sélection zone

Zone 2 Zone sélectionnée une fois allumé

Signal d’alarme pour zone une fois allumé

Sélectionnez la zone, vérifiez le champ d’alarme

Signal température excessive (+20F par défaut) (sélectionnable dans Configuration avancée)

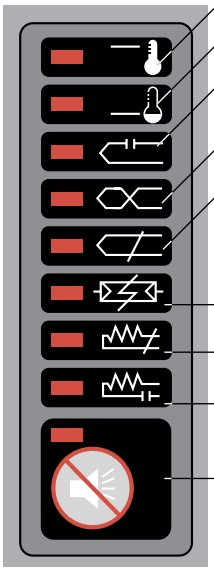
Température consignée maintenue

Signal température insuffisante (-20F par défaut) (sélectionnable dans

Service manuel ou % lorsqu’allumé

Champ de sélection/ état de zone

Champ d’alarme



Température excessive

Température insuffisante

Thermocouple endommagé

Thermocouple à polarité renversée

Thermocouple pincé

Fusible endommagé

Corps de chauffe court-circuité

Corps de chauffe endommagé

Remise alarme
Coupez le voyant/alarme externe